GEKIPS
DOCUMENTATION
TECHNIQUE

STAFF

Riva

CABINE HPL



Cabines & cloisons de séparation

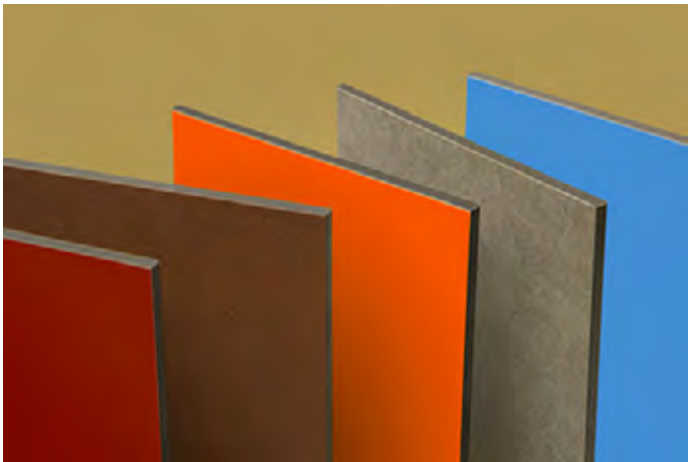
Tous les modèles de cabines et de cloisons de séparation sont conçus et fabriquésdans le respect rigoureux des normes de qualité et de sécurité en vigueur.

Ils offrent une résistance exceptionnelle grâce aux matériaux phénoliques qui les constituent.

Combinées à une structure aluminium ces produits assurent une durabilité sans équivalent et sont particulièrement adaptés aux zones humides : sanitaires, piscine, espace sportif, etc.







Le matériau phénolique

C'est un stratifié à base de feuilles de cellulose, imprégnées de résine phénolique, compressées à haute pression et haute température.

Les surfaces décoratives externes sont également constituées de résines et offrent une grande résistance à l'usage.

Les qualités des panneaux phénoliques en font un matériau qui répond idéalement à des contraintes spécifiques et apporte des qualités fonctionnelles étendues :

• Résistance à l'eau, à l'humidité, à la vapeur.
• Résistance à de nombreux produits chimiques.
• Installations nécessitant rapidité de montage et fonctionnalité immédiate.
• Environnement hygiénique.
• Surface non toxique.
• Résistance élevée aux impacts, aux rayures.
• Esthétique et adaptable à tout type d'environnement.
• Large gamme de teintes unies et d'aspects de surface imitant différentes essences de bois nobles.

Caractéristiques techniques

• Qualité standard D-S2, d0 norme EN 13501–1
• Sur demande, possibilité de B-S2, d0 (ex M1), selon la norme EN 13501–1
• Flèche maxi 5 mm, densité 1,45 g/cm2 selon la norme DIN 53479
• Absorbsion d'eau <3% selon norme EN 438–2

C1	C2	C3	C4	C5 AEREO	C6	C7
NYLON	INOX 304	INOX 316	INOX 304	INOX 304-316	INOX 304	INOX 304
12 mm	12 mm	12 mm	24 mm	12 mm	39 mm	12 mm



C1

• Fabrication en compact de résines phénoliques 12mm.
• Couleur à déterminer.
• Profilés horizontaux avec tube en acier, gaine en Nylon de même que le reste des accessoires.
• Pinces, pieds réglables, charnières avec ou sans ressort, pommeaux et verrous à indicateur libre/ocupé en NYLON et visserie en acier inoxydable.
• Ces structures se montent à une hauteur standard de 1815 + 170 mm. (Possibilité de cabines sur mesure spéciales).



C2

• Fabrication en compact de résines phénoliques 12mm.
• Couleur à déterminer.
• Profilés verticaux, tube horizontal, rosaces murales, pinces, charnières avec et sans ressort, pommeaux, verrous à indicateur libre/occupé, pieds réglables et visserie en acier inoxydable AISI 304.
• Ces structures se montent à une hauteur standard de 1815 + 170 mm. (Possibilité de cabines sur mesure spéciales).



C3

• Fabrication en compact de résines phénoliques 12mm.
• Couleur à déterminer.
• Profilés de type U avec une base de 30 mm et horizontaux de type tubulaire à diamètre 63 mm en aluminium finition couleur argent mat comme le reste des accessoires. Rosaces murales, charnières avec et sans ressort, pommeaux, verrous à indicateur libre/occupé et pieds réglables, le tout en INOX AISI 316 de grande qualité, visserie en acier inoxydable AISI 304.
• Ces structures se montent à une hauteur standard de 1815 + 170 mm. (Possibilité de cabines sur mesure spéciales).



C4

• Fabrication en panneau sandwich de 24 mm (2,5–3 + 18 + 2,5–3 mm), deux-planches en phénolique de 2,5–3 mm.
• Couleur à déterminer.
•Pressés sur 18 mm de polystyrène expansé rigide de densité 30, cadre périphérique massif en phénolique de 24 × 26 mm, avec renforts dans la zone centrale à l'emplacement de la serrure.
•Profilés horizontaux et veticaux en aluminium anodisé couleur argent mat comme le reste des accessoires ; charnières, pommeaux, verrous à indicateur libre/occupé, pieds réglables et visserie en acier inoxydable AISI 304.
•Ces structures se montent à une hauteur standard de 1815 + 170 mm. (Possibilité de cabines sur mesure spéciales)



C5 aereo

• Fabrication en compact de résines phénoliques 12mm.
• Couleur à déterminer.
• Profilés verticaux de type U avec une base de 30 mm et horizontaux de type Biga de 120 × 62 mm en aluminium, finition couleur argent mat, comme le reste des accessoires.
• Support mural inoxydable AISI 316, charnières avec et sans ressort, pommeaux, verrous à indicateur libre/occupé inoxydable AISI 316 et visserie en acier inoxydable AISI 304.
• Les panneaux sont fixés par une structure légère en aluminium finition couleur argent mat entre murs ou piliers inoxydables (condition indispensable). **Sans pieds.**



C6

• Fabrication en panneau sandwich de 39 mm (2,5–3 + 33 + 2,5–3 mm), deux planches en phénolique de 2,5–3 mm.
• Couleur à déterminer.
• Pressé sur 33 mm de polystyrène expansé rigide de densité 30 mm, cadre périphérique massif phénolique de 33 x 26 mm avec renforts dans la zone centrale à l'emplacement de la serrure.
• Profilés supérieurs horizontaux et verticaux en aluminium anodisé couleur argent mat, comme le reste des accessoires, charnières avec et sans ressort, pommeaux, verrous à indicateur libre/occupé, pieds réglables et visserie en acier inoxydable AISI 304.



C7

• Fabrication en compact de résines phénoliques 12mm.
• Couleur à déterminer.
• Montés avec des profilés verticaux et horizontaux en aluminium, finition couleur argent mat.
• Sans rosaces murales, charnières uniquement sans ressort, pommeaux, verrous à indicateur libre/occupé, pieds réglables et visserie en acier inoxydable AISI 304.
• Ces structures se montent à une hauteur standard de 1815 + 170 mm. (Possibilité de cabines sur mesure spéciales).

Portes avec et sans cadres télescopiques

Gamme de portes pour intérieurs avec et sans cadre télesco-
pique au design exclusif.

Concues pour zones humides : sanitaires, piscine, espace sportif,
etc.











Portes sandwich phénolique avec cadre aluminium

• Fabrication en forme de sandwich à structure 2,5–3 + 33 + 2,5–3 mm.

• Deux plaques en compact phénolique de 2,5–3 mm et 33 mm de polystyrène expansé rigide de densité 30, encollé et pressé avec un cadre périphérique en compact phénolique de 25 mm.

• Cadre en aluminium anodisé couleur argent mat couvrant toute l'épaisseur du panneau sur tout le profilé, extrudé en deux pièces télescopiques, qui permet de recouvrir entre 80 et 140 mm (possibilités de plus grandes largeurs, jusqu'à 290 mm), finition par joints périphériques en caoutchouc. 3 charnières en acier inoxydable par porte, poignée en aluminium/acier inoxydable avec la serrure choisie.

• Pour l'installation des cadres, il est conseillé d'utiliser un pré-cadre en bois de dimensions concrètes.







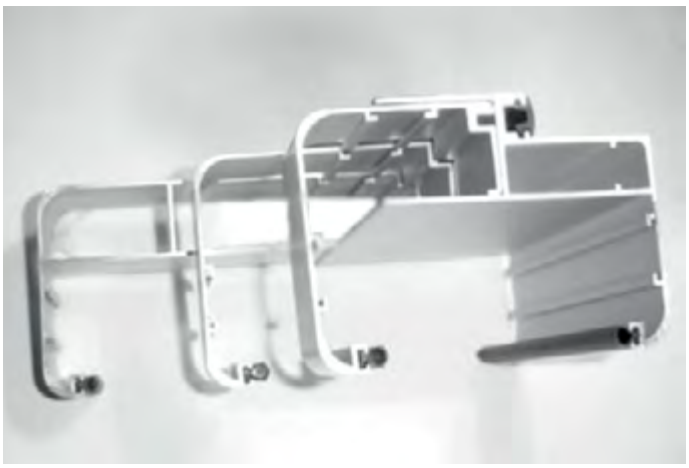


Cadre en aluminium

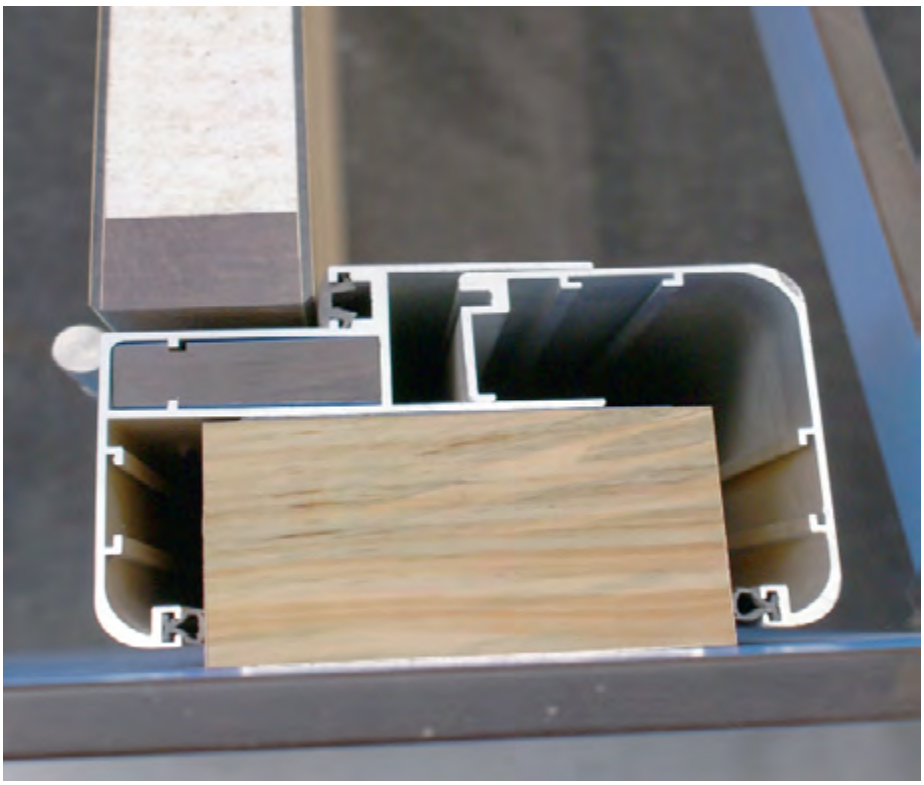
Cadre en aluminium anodisé couleur argent mat couvrant toute l'épaisseur du du panneau sur tout le profilé, extrudé en deux pièces télescopiques qui permettent de recouvrir entre 80 et 290 mm, avec les différents profilés de l'ensemble.

Finition par joints périphériques en caoutchouc pour un parfait réglage avec les murs.













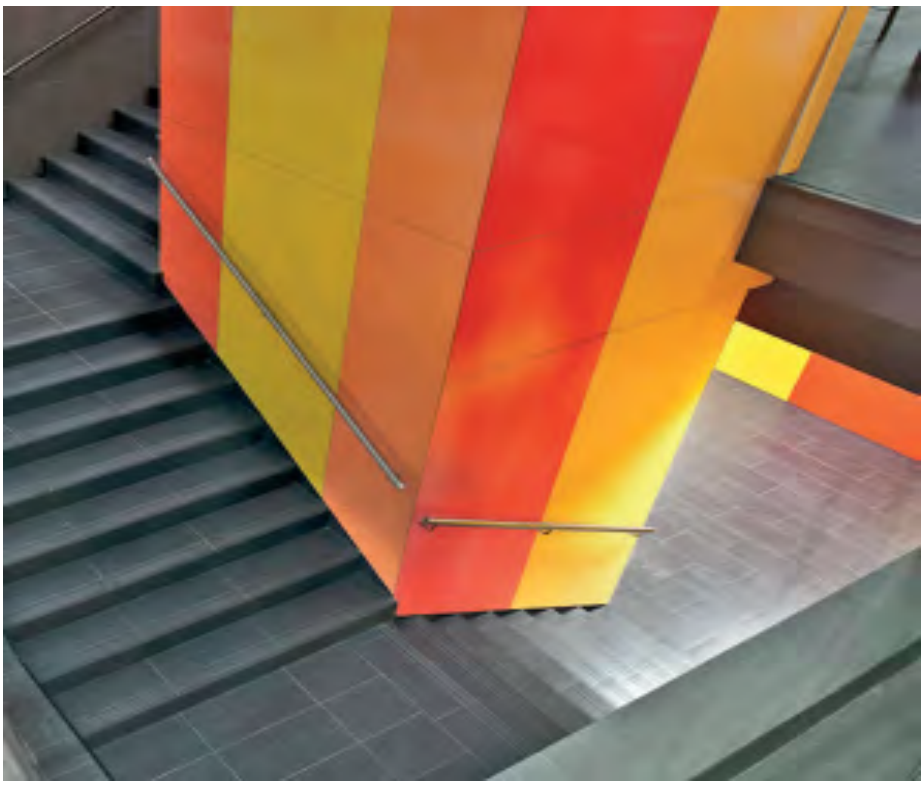
Revêtements phénoliques pour les murs

Ce type de revêtement est une solution idéale pour l'habillage d'espaces intérieurs soumis à une forte fréquentation.

C'est aussi une réponse très efficace pour une rénovation de surface qui exclut un chantier lourd et salissant ou l'interruption totale d'activité (bureaux, espaces publics, etc.).











Revêtement intérieur

• Plaques en compact de résines phénoliques, ignifuges, hydrofuges et antibactériennes de 6–8 mm d'épaisseur.

• Surface non poreuse, résistante à l'usureet à l'impact, antisalissure, résistante aux produits de nettoyage et aux opérations de désinfection, inaltérable à l'humidité.

• Apposé au mur avec des tasseaux phénoliques 10–13 mm mis d'aplomb par des chevilles réglables spéciales, vis et adhésif structurel (système cerfifié) entre tasseaux et panneaux, avec un ruban à double face pour une meilleure fixation.

Données techniques

• Qualité standard D-S2, norme EN 13501–1

• Sur demande possibilité de B-S2, d0 (Ex M1) selon la norme EN 13501.

• Flèche maximum 5.0 mm, densité 1,45 g/ cm3 selon la norme DIN 53479.

• Absorption d'eau < 3% norme EN 438–2

Revêtement de façade

Système de façade ventilée avec des panneaux phénoliques EXTÉRIEUR de 8–10 mm très résistants aux rayons UV et sous-structure en aluminium alliage 6063 T5.

Données techniques

• Qualité standard extérieur F (B-s2, d0). Sur demande : B-s1, d0.

• **Fixation par rivets :** profilé T vertical, profilé L vertical, séparateur de nivellement 60 m, pièce de rupture thermique, cheville avec vis pour brique creuse, vis inox autotaraudeuse, rivet tête laquée – panneau de 8 a 10mm.

• **Fixation par adhésif structurel :** profilé T vertical, profilé L vertical, séparateur de nivellement 60 m, pièce de rupture thermique, cheville avec vis pour brique creuse, vis inox autotaraudeusede, avec un système de fixation adhésive certifié pour les panneaux de façade de la marque Sika.





Plan de travail, comptoir

• Fabrication par panneaux phénoliques de 12 mm d'épaisseur.

• Ignifuge, hydrofuge et antibactérien, surface non poreuse, résistante à l'usure et à l'impact, antisalissure, résistante aux produits de nettoyage et aux opérations de désinfection, inaltérable à l'humidité.

• Profondeur standard 600 mm, tablier supérieur et plinthe inférieure en phénolique de 12 mm d'une hauteur de 100 mm.

• Trous des cuves usinés par commande numérique selon le modèle souhaité.

• Chants biseautés.

• Fixation par adhésif de polyuréthane et vis sur structure en acier inoxydable AISI 304 ou en acier peint époxy noir, de tube 30 × 30 x1,5 mm et platine de 6 mm fixée au mur par vis inox AISI 304.

• Comptoirs de tout type et dimensions à la demande.

– Fabrication bois et matériaux phénoliques.

Données techniques

• Qualité standard D-S2, norme EN 13501–1

• Sur demande possibilité de B-S2, d0 (Ex M1) selon la norme EN 13501.

• Flèche maximum 5.0 mm, densité 1,45 g/ cm3 selon la norme DIN 53479.

• Absorption d'eau < 3% norme EN 438–2









Accessoires et profilés

Large gamme d'accastillage, conçue pour former les différents modèles de portes, de cabines, de cloisons et de panneaux divers.



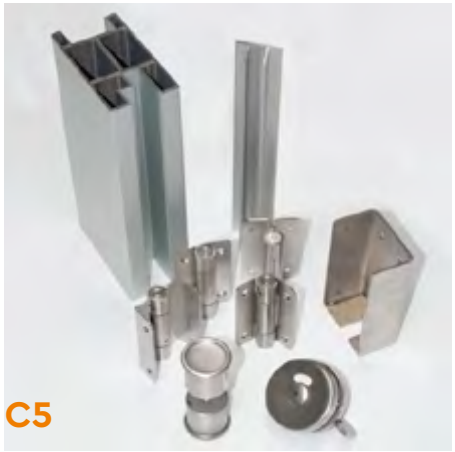




C2



C3

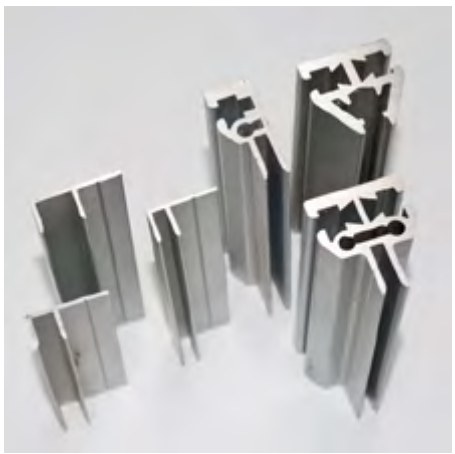


C5



C7







PARTENAIRE

STAFF

GEKIPS
77 rue du 14 Juillet
94700 Maisons -Alfort
contact@gekips.com • 01 41 78 68 40